

Ihr Partner für individuelle End-of-line Lösungen
für die Pharma- und Kosmetikproduktion



Automating your success

www.christ-ps.com

Christ Packing Systems

Verpackungsmaschinen "Made in Germany"



Automating your success

- Individuelle Verpackungslösungen
- 130 hochqualifizierte Mitarbeiter
- 12.500 m² Produktionsfläche
- Lean orientierter Materialfluss
- Hohe Eigenfertigungstiefe
- Kurze Lieferzeiten
- 70 Jahre Erfahrung
- 3000 installierte Maschinen weltweit

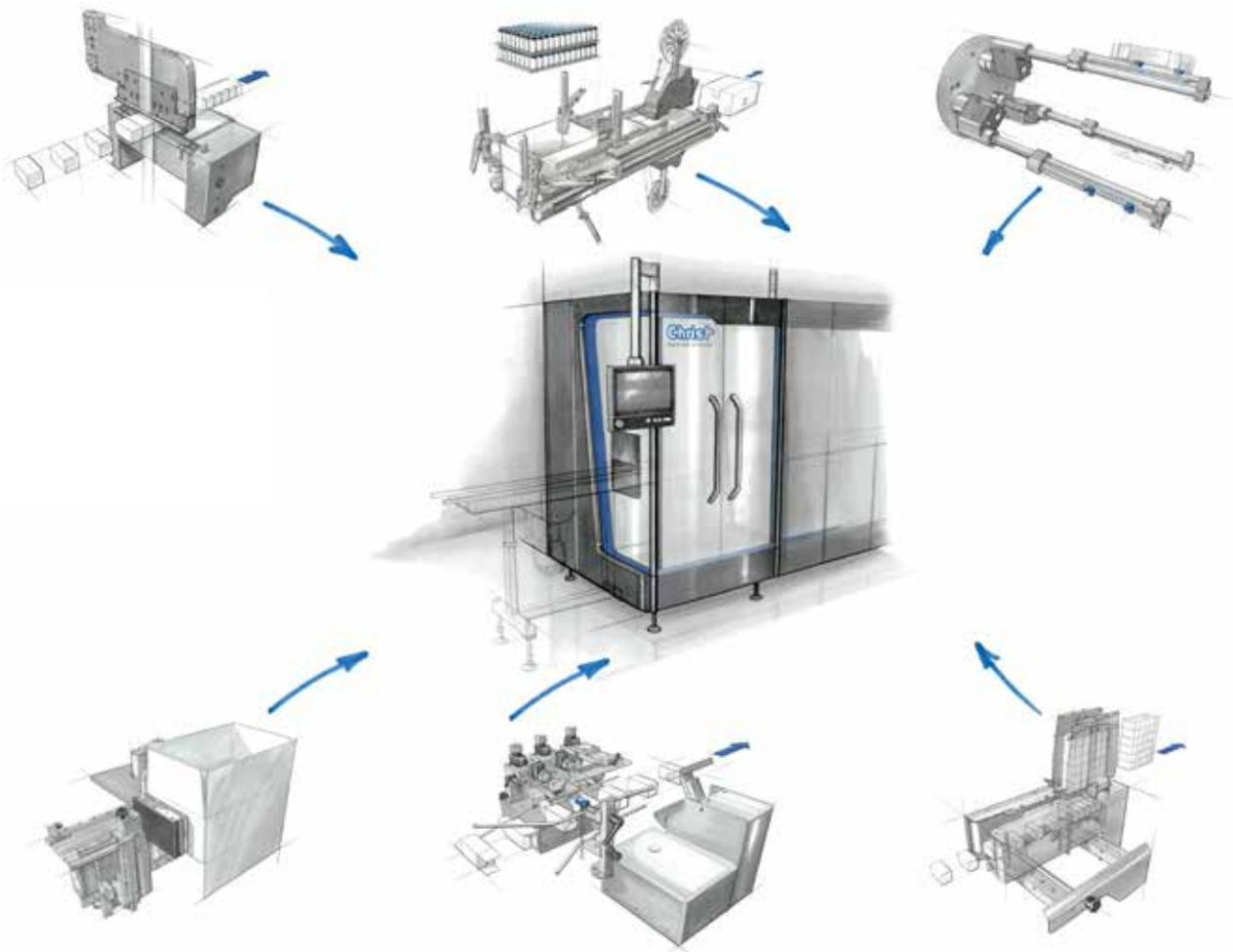


Combination makes the difference...

Hunderte bewährte Module für Ihre individuellen Anforderungen

Maßgeschneiderte Lösungen

- Entwicklung von Lösungskonzepten
- Anpassung von Standardmaschinen
- Ergonomische Bedienung und Design



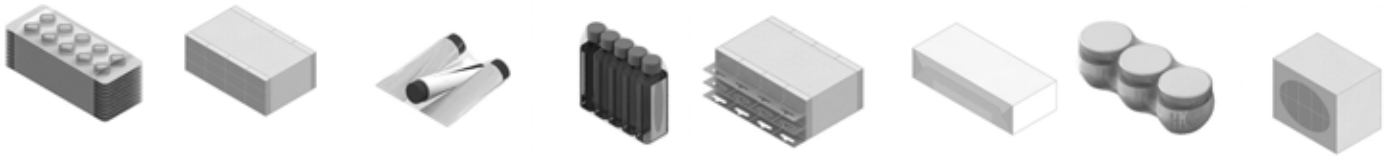
Maschinenportfolio

Verpackungsvarianten

BoxTeq – Kartonierung



FilmTeq – Folienverpackung



CaseTeq – Versandkartonverpackung



PalTeq – Palettierung



BoxTeq

Kartonierung



Hohe Formattflexibilität und eine Vielzahl von Verpackungsvarianten – darauf beruht das Konzept unserer Baureihe BoxTeq. Kurze Formatwechselzeiten und die bedienerfreundliche Bauweise erfüllen höchste Ansprüche.

Leistung

- Bis zu 120 Takte / Minute

Kettenteilung

- 6, 9 oder 15 Zoll

Packmaterial

- Faltschachteln

Produkte

- Blister
- Flaschen
- Tuben
- Vials

Produktzuführung

- Becherkette
- Schneckenförderer
- Kundenspezifische Lösungen

Verschlussmöglichkeiten

- Steckflasche
 - Heißleim
- Verschlussart umrüstbar!

Weitere Merkmale

- Prospektfalzer oder Reibanleger zum Spenden von Gebrauchsinformationen
- Prospektzuführung mit Voreinschub
- Kartonmagazin in Servicestellung verfahrbar

FilmTeq

Folienverpackung



Die kompakte Bauweise und flexiblen Zuführmodule unserer FilmTeq Maschinen lassen uns die Vielzahl der Anforderungen des Marktes ideal abdecken.

Leistung

- Bis zu 75 Bündel / Minute

Packmaterial

- LDPE Folie
- BOPP Folie

Produkte

- Faltschachteln
- Blister
- Tuben
- Flaschen
- Dosen

Verpackungsvarianten

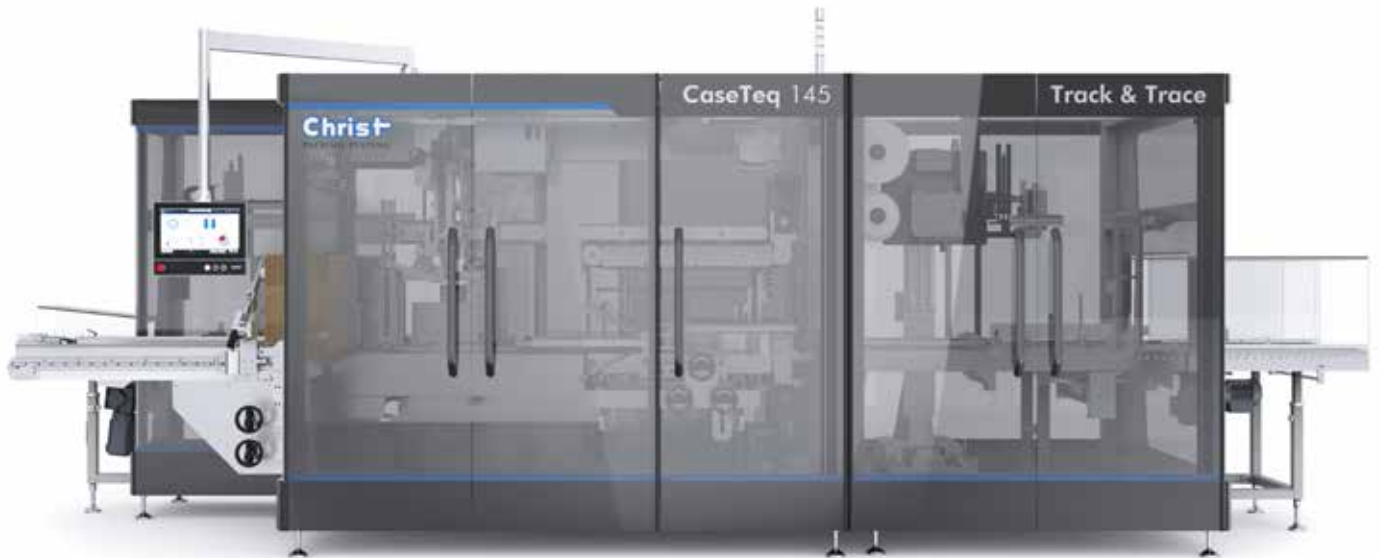
- Banderole
- Banderole mit Schrumpfung
- Volleinschlag

Staplervarianten

- Stapler
- Wendestapler

CaseTeq

Versandkartonverpackung



Zugänglichkeit, Ergonomie und einfache Formatumstellung – darauf legen wir größten Wert bei unseren Casepackern. Je nach Anwendungsbereich erfüllt ein halbautomatisches Maschinenkonzept oder eine unserer vollautomatischen Lösungen Ihre Anforderungen optimal.

Leistung

- Bis zu 30 Versandkartons / Minute

Packmaterial

- Versandkarton (American Case)
- Wrap-Around Karton
- Tray

Produkte

- Faltschachteln
- Displaykartons
- Mit Folie gebündelte Produkte
- Flaschen
- Vials
- Dosen

Maschinenvarianten

- Sideloader, halbautomatisch
- Sideloader, vollautomatisch
- Toploader, vollautomatisch

Verschluss

- Klebeband
- Heißbleim



PalTeq

Palettierung



In der Baureihe PalTeq findet sich eine passende Lösung für jede Palettieranwendung - Portalpalettierer, Seitenportalpalettierer, Robotersystem oder kollaborierender Roboter.

Leistung

- Bis zu 12 Übersetzungen / Minute

Packmaterial

- Palette

Produkte

- Versandkartons
- Displaykartons
- Mit Folie gebündelte Produkte

Mögliches Zubehör

- Leerpallettenmagazin
- Zwischenlagenmagazin
- Rollenbahn
- Umreifung
- Stretcher

Formatbereich

- Europalette
- Industriepalette
- Sonderpalette



Verpackungslinien

Alles aus einer Hand

Bei Verpackungslinien bietet Christ Packing Systems die Projektierung des gesamten Verpackungsprozesses. Wir unterstützen von der Idee bis zum Produktionsstart. Anlagen aus dem eigenen Portfolio sowie Komponenten von Unterlieferanten werden zu einer kompletten Verpackungslinie konzipiert.

Unsere Leistungen:

- Projektierung geeigneter Lösungen
- Auswahl kompetenter Partner
- Design-Review-Meetings
- Maschinenabnahme
- Inbetriebnahmen
- Schulungen



Track & Trace

Lückenlose Nachverfolgung im Produktionsprozess

Mit Hilfe eines Codes (1D / 2D / Datamatrix) können produktionsrelevante Informationen gespeichert und jederzeit überprüft und ausgewertet werden. Dadurch lässt sich der gesamte Herstellungsprozess nachverfolgen.

Christ Packing Systems arbeitet mit den führenden Systemlieferanten zusammen und bietet eine Reihe an vordefinierten Paketen. Diese lassen sich sowohl in Neumaschinen als auch nachträglich in bereits installierte Anlagen integrieren.

Kartonierer

- Codekontrolle Packgut
- Codekontrolle Faltschachtel
- Codekontrolle Beipackzettel
- Anwesenheitskontrolle Beipackzettel in Faltschachtel

Drucker

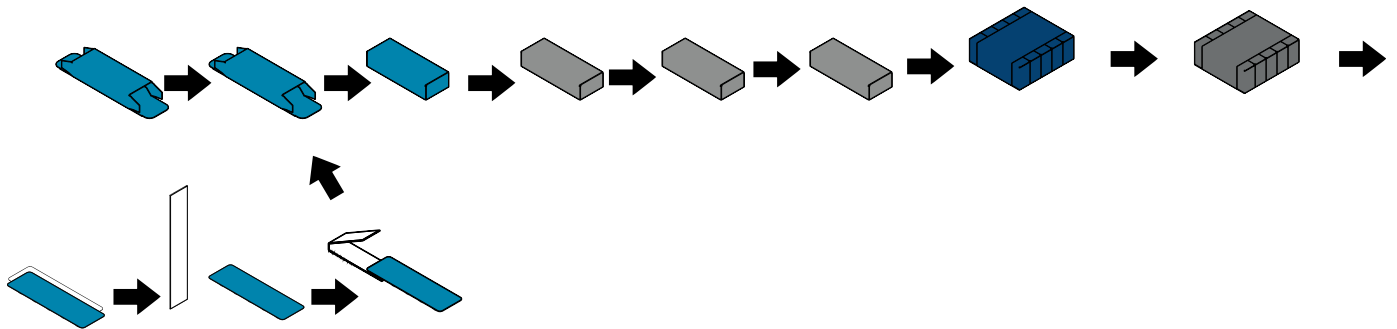
- Bedruckung Faltschachtel
- Qualitäts- und Codekontrolle für Faltschachteldruck

Straffbänderolierer

- Codelesung Faltschachtelcode im Foliengebinde

Etikettierer

- Bedruckung, Aufbringung, und Kontrolle Bündlelabel



Casepacker

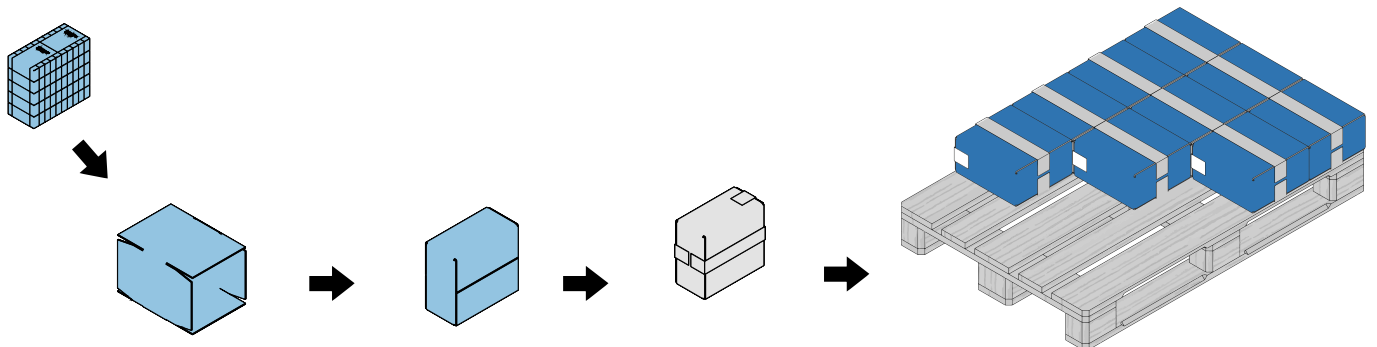
- Codelesung Bündelcode auf Etikett oder Faltschachtelcodes im Case-Gebinde

Etikettierer

- Bedruckung, Aufbringung und Kontrolle Case-Etikett

Palettierer

- Codelesung Caseetikett und Aufbringungen Palettenetikett



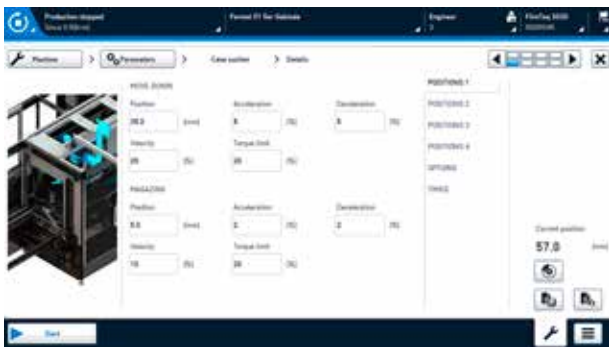
HMI

Optimiertes Bedienkonzept



Hardware

- Kapazitives Touch-Display in massivem Alugehäuse mit leicht zu reinigender Glasoberfläche
- Hochauflösend und kontrastreich
- Leistungsstarke IPC-basierte Hardware mit SSD-Festplatte
- Integrierte USV
- Optionale Fernwartung über Gateway-Hardware
- Import und Export von Daten über USB oder Ethernet



Software

- Klare und funktionsgerechte Bedienoberfläche
- Intuitive Benutzerführung mit graphischer Darstellung der Maschinenkomponenten und strukturiertem Meldesystem
- Übersichtliche Benutzer- und Formatverwaltung
- Optionale Anbindung an Kundendomain über Active Directory/ LDAP
- 21 CFR Part 11 konformes Audit-Trail
- Chargen Protokolle (digital und druckbar)
- Erfassung statischer Daten wie OEE und Produktionszahlen
- Pack ML konforme Programmstruktur (Betriebszustände und Modi)
- Anbindung an SCADA/MES über OPC-UA
- Backup und Wiederherstellungsoptionen
- GAMP5 konforme Software-Entwicklung

Projektmanagement

Unser Fundament für einen gelungenen Projektverlauf

Mit Hilfe modernster Planungstools werden alle Aktivitäten abteilungsübergreifend koordiniert, um ein termin- und qualitätsgerechtes Projektergebnis und eine transparente Projektverfolgung zu erzielen.

Ihr Vorteil – ein Ansprechpartner vom Projektstart bis zum erfolgreichen Abschluss.

Unsere Leistungen umfassen:

- Erstellung von Projektplänen
- Lieferterminplanung
- Überwachung des Projektfortschritts
- Change Management
- Status Updates
- Design-Review-Meetings
- Planung und Durchführung von FAT und SAT





Qualitätsmanagement

Dauerhafte Kundenzufriedenheit durch beste Qualität

Sie stehen für uns im Mittelpunkt.

Um diesem Ziel gerecht zu werden, arbeiten wir täglich daran die bestmögliche Qualität in allen Bereichen sicherzustellen und unsere Prozesse kontinuierlich zu verbessern.

Unser Unternehmen ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015.

Maschinenqualifizierung

Nachweisbare Funktionalität

Aufbauend auf Ihrem Lastenheft bieten wir Ihnen ein umfassendes Angebot an Qualifizierungsdokumenten:

- Functional Specification
- Hardware- und Software-Specifications
- Installation Qualification
- Operational Qualification
- Traceability Matrix
- Backup and Restore Documentation
- GMP Risk Analysis / FMEA Workshop
- Disaster Recovery Plan
- Qualification Project Plan

Alle unsere Qualifizierungsdokumente entsprechen den aktuellen GMP-Richtlinien.



Service

Ihre langfristige Produktion ist uns wichtig!



Ersatzteile und Formateile

- Eigene Fertigung aller Maschinenbauteile
- Großer Vorrat an Ersatz- und Formateilen
- Flexible Fertigung komplexer Ersatzbauteile
- Weltweiter Ersatzteilversand

Servicetechniker

- Weltweite Verfügbarkeit
- Kontinuierliche Schulungen und Trainings
- Langfristige Kundenzufriedenheit
- Langlebigkeit unserer Maschinen

Wartungen und Upgrades

- Installation, Inbetriebnahme und SAT vor Ort
- Support bei der Qualifizierung und Validierung
- Fernwartung
- Regelmäßige Wartungen
- Technologie-Upgrades (Retrofit)

Die Christ Gruppe im Überblick

Wir sind Teil der Christ Gruppe

Die Christ Gruppe ist ein Unternehmensverbund unter dem Dach der Otto Christ AG mit dem Ziel, Kompetenzen zu bündeln und entstehende Synergien zu nutzen.

Otto Christ AG

- Führender Hersteller von Autowaschanlagen in Europa
- 1500 Mitarbeiter europaweit
- 84.584 m² überdachte Produktionsfläche
- 170 Millionen Euro Umsatz



Christ Electronic Systems GmbH

- Hersteller von Panel PCs, Touch Panels, Messgeräten sowie Elektronikkomponenten.
- Kunden in der Industrie, Medizin- und Fahrzeugtechnik

Speziell im Bereich komplexer Visualisierungsaufgaben und Touch Panels können wir auf das Know-How der Christ Electronic Systems zurückgreifen.



Zum 25. Mal kürte der Wettbewerb TOP 100 im Jahr 2018 die innovativsten Firmen des deutschen Mittelstands.

Zu diesen Innovationsführern zählt die Otto Christ AG und schaffte bereits zum dritten Mal den Sprung in diese Innovationselite.



**„NATÜRLICH INTERESSIERT MICH DIE ZUKUNFT.
ICH WILL SCHLISSLICH DEN REST
MEINES LEBENS DARIN VERBRINGEN.“**

Mark Twain

Kontakt

Welches Anliegen Sie auch haben, unsere
erfahrenen Mitarbeiter unterstützen Sie
immer gerne!

**Fordern Sie uns –
Wir freuen uns auf Sie!**



0049 (0) 8332 – 910 – 0



sales@christ-ps.com

service@christ-ps.com



Christ Packing Systems GmbH & Co. KG

Johannes-Gutenberg-Straße 12

DE-87724 Ottobeuren

www.christ-ps.com